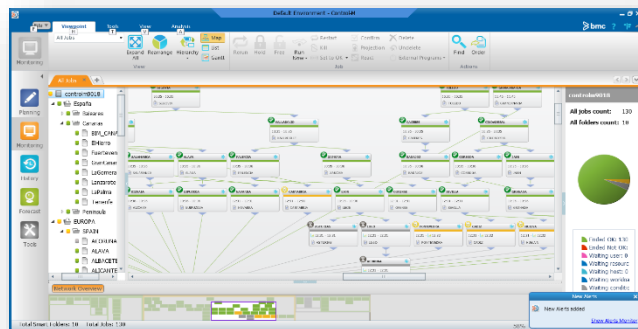


¿Qué es Control-M? – Planificador de Procesos Batch

Control-M es la **solución líder** del mercado de automatización de procesos batch multiplataforma con integración de múltiples aplicaciones de **BMC Software**.

Con ella no solo vamos a poder **administrar** y **planificar** tareas, sino que vamos a poder **monitorizar** toda la carga de trabajo de nuestra organización desde una **única consola** vinculando la infraestructura, los datos y las aplicaciones tradicionales con las nuevas tecnologías digitales, incluyendo los entornos multicloud, big data, transferencia de archivos, etc.



Beneficios de Control-M

Ventajas de gestionar todo desde una única herramienta:

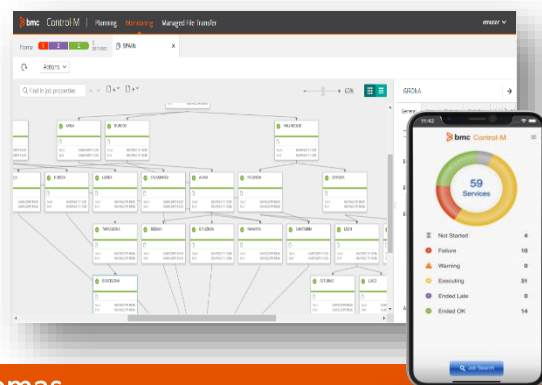
- ✦ Único punto de control – Una consola de monitorización.
- ✦ Visión global de todos los procesos de trabajos – “de extremo a extremo”.
- ✦ Facilidad en la creación y control de tareas.
- ✦ Automatización multiplataforma.
- ✦ Relación de procesos de distintas máquinas (mainframe – distribuido).
- ✦ Ayuda con el cumplimiento de la normativa General de Protección de Datos (GDPR).

Mejoras Operacionales

Monitorización avanzada y mayor visibilidad para todos los usuarios

Se podrá tener visibilidad total de todos los procesos y/o cadenas planificadas, sin importar donde se estén ejecutando (aplicación o plataforma). Esto permitirá ver claramente las dependencias que existen entre unas ejecuciones y otras. Además, de esta manera:

-  Se facilitará la tarea de estimación de control de ejecución de procesos entre tareas que dependen unas de otras.
-  Se reducirá el tiempo de resolución de problemas ya que, al disponer de una cadena completa con todas sus dependencias entre Jobs, permitirá localizar desde un primer momento el punto exacto de error.
-  Acceso a la planificación diaria desde dispositivos móviles (app iOS y Google) o vía web.



Proactividad y reducción de tiempos de resolución de problemas

El hecho de disponer de una monitorización total de un proceso o una cadena va a permitir adelantarse a posibles fallos o detectarlos antes del final de la ejecución de la cadena, pudiendo realizar acciones correctivas automáticas (relanzar un job, lanzar/ordenar otro job, notificar vía mail o consola, abrir incidencias, ...).

Con las capacidades de simulación de Control-M se pueden hacer previsiones de hora de finalización, así como de posibles errores y retrasos (incumplimiento de SLAs) antes de poner nuevas planificaciones en producción.